

TAB 5.0

Software di Supervisione, Registrazione e Programmazione



Caratteristiche

- Visualizzazione complessiva dell'impianto
- Monitoraggio continuo e memorizzazione di temperatura, umidità, pressione e allarme
- Visualizzazione e stampa in forma numerica e grafica dei dati storici
- Esportazione di dati storici per Excel* ed altri fogli di calcolo
- Diagnostica con grafici dinamici di tutti gli ingressi analogici e digitali
- Strumento virtuale per l'analisi del sistema e per programmare i parametri dei regolatori
- Invio diretto di rapporti e-mail e SMS relativi allo stato degli allarmi
- Accessibile via Internet tramite software di controllo remoto
- Disponibile in diverse lingue: Inglese, Tedesco, Italiano, Polacco

Opzioni disponibili

Disponibile nella versione full-optional come descritto sopra, oppure in una versione "low cost" che esegue solo la registrazione dei dati. Questa versione porta il codice TAB5.0LV

Applicazioni

Supervisione del processo di refrigerazione in supermercati, negozi, stazioni di servizio, grandi cucine, navi da crociera, fabbriche per la lavorazione della carne.

Requisiti di Sistema

- › Computer con sistema operativo Windows 7/8/10 installato e correttamente funzionante, processore e memoria minimi come richiesto dalla versione di Windows* - Porta USB - Mouse
- › Risoluzione schermo 1024x768 pixel
- › 10GB disponibili su Hard Disk
- › Porta seriale RS232 (COM) richiesta se viene collegato un modem GSM
- › Sistema di collegamento con i regolatori cablato tramite convertitore USB - RS-485 mod. USB485-STIXL. Sono collegabili fino a 200 regolatori. Ogni 62 regolatori, aggiungere un ripetitore ATC-109N

